

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

紡織品、非織造布塗層的水性防水、防油乳液 EDOLAN EP 5954

規格：

化學成份	：丙烯酸酯、聚氨酯和氟碳共聚物
外觀	：乳白色濃漿
固成份	：約 18%
離子性	：弱陰離子
密度(20°C)	：約 1.02g/cm ³
粘度(20°C)	：約 2000mPa.s
pH 值(20°C)	：8.0-9.0

特性：

EDOLAN EP 5954 是一種可以賦予織物一面耐久防水防油性的混合物，可以應用於多種纖維，預期效果會受到織物種類和品質，前處理和後整理或其他添加物用量的影響。在先處理良好的織物上可以得到最佳效果。它具有下列特點：

1. 賦予織物塗層面耐久的防水防油效果。
2. 單獨使用，僅需調粘度。
3. 耐水洗乾洗。
4. 基於 C6 技術。

應用方法：

1. EDOLAN EP 5954 通常用於空氣刮刀塗布或滾筒刮刀塗層。應用於滾筒會得到最佳效果。溶液的原始粘度太低，需要通過添加 TANAPRINT ST 2078，也可用增稠劑 ACRACONC 系列，但是可能會更加滲透到織物內部，使用 EDOLAN XTP 會得到更好的表面效果。
2. TANAPRINT ST 2078 是一種中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑，使用前不需氨水調節 pH 值，增稠劑 ACRACONC 系列需氨水調節 pH 值，不揮發碱對交鏈聚合體系有負面效果，所以不推薦使用。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋。增稠可以得到極好流動性和均一性的漿料。
3. EDOLAN XTP 是一單組分聚亞胺酯增稠劑，在所有 pH 值範圍內有效，不需要加氨水，可獲得較低的假塑流動性和接近牛頓流變性的塗層漿，並且具有良好的均勻性及除氣性。為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 比例用水稀釋。

處方試例：

滾筒塗層應用，網眼接近 80-100：

EDOLAN EP 5954 100 pbw
TANAPRINT ST 2078 ±1-2 pbw,直到粘度 60-90dpa.s (HaakeVT02,spindle 1)

空氣刮刀塗布應用：

EDOLAN EP 5954 100 pbw
EDOLAN XTP(1:1) ±1-2 pbw,直到粘度 100-120dpa.s (Haake VT02,spindle 1)

有些種類織物應用漿料時非常容易滲透到織物內部，這種情況需要提高增稠劑的用量，添加更多的增稠劑會使滾筒塗層時漿料的粘度過高，添加二磷酸銨溶液降低粘度到 60-90dpa.s。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

EDOLAN EP 5954 耐水洗和乾洗，不推薦額外添加交鏈劑。**織物在 150-160°C 焙烘 4-3 分鐘可以完全聚合**。建議最後的檢測在生產接束後 24 小時進行，可保證完全交聯。在漿料中添加其他的產品如柔軟劑或潤濕劑會影響碳氟化合物性質，因此這些產品並用時要預先試驗。

儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。對霜凍和熱敏感，應儲存於 5~40 °C，建議使用後立刻蓋上桶蓋，長時間打開桶蓋會導致產品變乾及造成產品污染。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。